



≡ UNCINT

ABOUT US

(주)유엔씨인터내셔널은 2013년 한국세라믹연구소 (KICET)에서 출발하여 현재 경기도 안산시 제2공장과 서울 구로구 소재 영업소와 지방지사를 구축한 치과용 지르코니아 전문 제조 기업입니다.

다양한 연구개발 경험을 통해 축적된 지식과 기술력, 노하우를 기반으로 최고의 제품을 고객에게 공급하고 있습니다. 전세계 치과용 지르코니아 블록 시장을 선도하는 회사가 되기 위해 임직원 모두가 정직과 신뢰를 바탕으로 최선을 다하는 유엔씨인터내셔널이 되겠습니다.

OUR VALUES

사람 중심

UNC는 건강뿐만 아니라 아름다움의 중요성에 대해서도 생각합니다. 우리는 의료행위가 필요한 사람들 뿐만 아니라 미소를 되찾기 위한 사람들을 위해 끊임없는 개발을 통해 더 좋은 제품을 공급하기 위해 최선을 다하고 있습니다.

서비스 정신

당사의 시스템은 전화나 이메일을 통해 고객과 소통할 준비가 되어 있으며, 국내 및 해외의 모든 고객들과의 원활한 소통을 위해 최고의 시스템을 갖추고자 항상 노력하고 있습니다.

미래 시장의 희망

UNC는 지르코니아 제품 이전에는 볼 수 없었던 새로운 제품을 개발하고 생산하는데 집중하고 있습니다. 그로 인해 전 세계인의 치아 건강과 미용의 미래가 되기를 희망하며 그 새로운 미래를 위해 지속적으로 성장해 나가고 있습니다.



OUR HISTORY

2013

- U&C 창업, 한국세라믹기술원 벤처창업센터
- 국가과제 선정, 청년 창업 과제, 7000만원
- 벤처 인증
- 의료기기 제조업 허가
- KGMP 인증
- U&C 기술부설연구소 설립
- 덴탈 지르코니아 블록 I-JAM 론칭

2014

- 센터연계형 융복합 지원 사업 (중기청)
- I-JAM sapphire, ruby, opal 신제품 론칭
- 국내 최초 전치부 지르코니아 블록 ZirMic1, ZirMic2 론칭

2015

- 러시아 및 멕시코 수출 개시

2016

- 중국과 수출 및 제조 계약을 체결
- 한국 3M OEM 블록 론칭
- 법인전환, 사명 변경 UNC International
- 국내 최초 신규 소재 블록 Razor 1100, 1300 론칭

2017

- 국내 최초 전치부용 고투광도 신규 소재 블록 Razor 800 론칭
- RAZOR 컬러링 리퀴드 Natural, Effect 출시
- 국내/외 치과전문 마케팅 및 유통전문 회사 U&T설립
- 한국 시장 점유율 1위 달성 (40%)

2018

- 공장 이전, 구로구 소재 한국트랜스 공장
- 3D Multilayer EVEREST AT, PT 개발 및 론칭
- 호치민 치과 전시회 참가

2019

- 멀티레이어 블록 론칭, Everest AT, PT, MO
- ISO 13845, 9001 인허가 취득
- 미국 FDA 인허가 취득
- U.A.E 두바이 전시회 (AEEDC) 부스 참가
- 모스크바 전시회에 참가
- 하노이 치과 전시회에 참가
- 미국 덴탈랩 Roy Dent 설립, 캘리포니아 산호세

2020

- 해외영업 전담부서 설립
- U.A.E 두바이 전시회 (AEEDC) 참가
- 2020 LMT Lab Day 전시회 참가 (시카고)
- 베트남 현지 판매법인 설립 (호치민) UNC International SEA
- 국가 과제 선정, 창업도약 과제, 1.5억원
- UNC 사옥 및 대규모 생산 시설 이전(경기도 안산)
- 베트남 인증

2021

- MDSAP 인증(캐나다, 호주, 일본, 미국)
- U.A.E 두바이 전시회 (AEEDC) 참가
- ARTG 인증 (호주)
- 독일 쾰른 IDS 전시회 참가
- EVEREST Volcan - 덴탈 전기로 제조 론칭
- STL 디지털아트센터를 설립 (한국과 호치민)

2022

- 2022 LMT Lab Day 전시회 참가 (시카고)
- 싱가포르 IDEM 전시회에 참가
- 모스크바 전시회에 참가
- EVEREST Multilayer UVS 출시
- EVEREST Volcan Speed 출시

2023

- U.A.E 두바이 전시회 (AEEDC) 참가
- 독일 쾰른 IDS 전시회 참가
- UNC International 대표 및 조직 변화
- Dental Show 일본 요코하마 전시회 참가
- 카자흐스탄 알마티 전시회 (CADEX) 참가
- TDA Dental Show 태국 방콕 전시회 참가

2024

- 싱가포르 IDEM 전시회 참가
- 베트남 호치민 세미나 개최
- 베트남 호치민 VIDECON 전시회 참가
- 멕시코 멕시코 시티 AMIC 전시회 참가
- 국내 일반재료 유통사업 시작
- 3D멀티레이어 UVS 리뉴얼
- Volcan Speed & MINI 리뉴얼

2025

- 브라질 상파울루 CIOSP 전시회 참가
- 아랍에미리트 두바이 AEEDC 전시회 참가
- 독일 쾰른 IDS 전시회 참가
- 튀르키예 이스탄불 IDEX 전시회 참가
- 베트남 하노이 VIDECON 전시회 참가
- 카자흐스탄 알마티 CADEX 전시회 참가

GLOBAL PARTNERS



• SOUTH AMERICA

PERU / BRASIL / CHILE
ECUADOR / COSTA RICA

• NORTH AMERICA

CANADA / UNITED STATES

• EUROPE

ALBANIA / KOSOVO / RUSSIA
NORTH MACEDONIA / BULGARIA
GREECE / HUNGARY / POLAND
MOLDOVA / ITALY / ROMANIA

• AFRICA

MOROCCO / LIBYA / TUNISIA

• ASIA

INDIA / THAILAND / SINGAPORE
JAPAN / HONG KONG / TAIWAN
VIETNAM / MALAYSIA / INDONESIA
TURKIYE / PALESTINE / ISRAEL
IRAQ / IRAN / UAE /
KAZAKHSTAN / UZBEKISTAN

• OCEANIA

AUSTRALIA / NEW ZEALAND

PRODUCT LIST

EVEREST UVS



3D 멀티레이어

EVEREST PT



3D 멀티레이어

EVEREST AT



3D 멀티레이어

굴곡 강도

Incisal 700MPa
Cervical 1150MPa

Incisal 1100MPa
Cervical 1250MPa

Incisal 800MPa
Cervical 1100MPa

투명도

Incisal 49%
Cervical 45%

Incisal 46%
Cervical 44%

Incisal 48%
Cervical 46%

밀링 규격

Ø 98

Ø 95, 98

Ø 95, 98

용도

Full Zirconia
Anterior, Posterior
Single Crown to Full Arch

Full Zirconia
Posterior
Crown, Bridge, Long-span
Bridge, All on 4

Full Zirconia
Anterior
Veneer, Crown, Bridge

PRODUCT LIST

EVEREST AT+



멀티레이어

EVEREST UV



멀티레이어

EVEREST MO



모노레이어

굴곡 강도

800MPa

1150MPa

1200MPa

투명도

48%

46%

45%

밀링 규격

Ø 98

Ø 95, 98

Ø 98

용도

Full Zirconia
Anterior
Veneer, Crown, Bridge

Full Zirconia
Anterior, Posterior
Single Crown to Full Arch

Full Zirconia, Coping
Posterior
Crown, Bridge, Full Arch

PRODUCT LIST

RAZOR 800



모노레이어

RAZOR 1100



모노레이어

RAZOR 1300



모노레이어

굴곡 강도

800MPa

1100MPa

1300MPa

투명도

48%

46%

44%

밀링 규격

Ø 98

Ø 95, 98

Ø 95, 98

용도

Full Zirconia
Anterior
Veneer, Inlay, Crown,
Bridge

Full Zirconia, Coping
Anterior, Posterior
Inlay, Coping, Crown,
Full Arch, All on 4

Full Zirconia, Coping
Posterior
Crown, Bridge, Full Arch,
All on 4

PRODUCT LIST

RAZOR CAP



모노레이어

BLUE-TOOTH



모노레이어

LAVA STONE



모노레이어

굴곡 강도

1400MPa

1150MPa

1150MPa

투명도

35%

45.5%

45.5%

밀링 규격

Ø 98

Ø 95, 98

Ø 98

용도

Coping, Coping Bridge

Full Zirconia
Anterior, Posterior
Inlay, Single Crown to
Full Arch

Full Zirconia
Anterior, Posterior
Inlay, Single Crown to
Full Arch

EVEREST 3D MULTILAYER UVS



EVEREST Multilayer Universal Speed (UVS)는 세계 최초로 40분 초고속 신터링 스케줄로 강도 및 투명도가 향상된 지르코니아 크라운을 제작 할 수 있도록 개발된 3D multilayer zirconia 제품입니다. 또한 정상적인 소결에서도 동일한 결과를 나타냅니다. Speed/normal 소결이 가능하며, 싱글 크라운부터 풀아치 케이스까지 어떠한 케이스도 적용이 가능합니다.

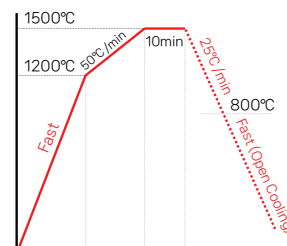
	투명도	굴곡 강도	밀링 규격
Incisal			Ø 98
	49%	700MPa	12mm
	47%	900MPa	14mm
	45%	1150MPa	16mm
	45%	1150MPa	18mm
			20mm
			22mm
			25mm
Cervical			

용도

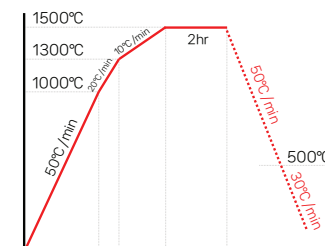


신터링 스케줄

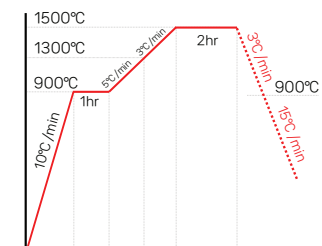
Fast mode (Only single)
Max. temp: 1500°C
Total hours: About 40min



Normal mode (Below 6units)
Max. temp: 1500°C
Total hours: About 4hr



Long term mode (Above 7units)
Max. temp: 1500°C
Total hours: About 11hr



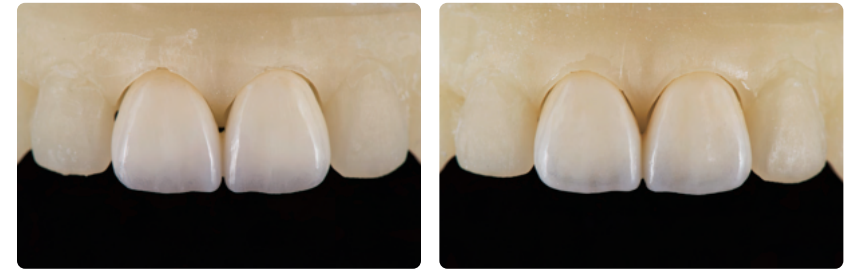
쉐이드

A1, A2, A3, A3.5
B1, B2, B3
C1, C2, C3
D2, D3
BL1, BL3

14 Shades

왜 EVEREST UVS인가?

- 40분 급속 신터링 가능(상온~쿨링/싱글~3번 브릿지까지)
- Normal 및 speed 신터링 모두에서 강도/투명도/쉐이드 동일한 결과
- 높은 굴곡강도 / 투명도, 쉐이드 안정성
- 모든 케이스 적용가능 (싱글 크라운에서 풀아치까지, 전치부 및 구치부)



1500°C
Normal Sintering
4hour

=

1500°C
Fast Sintering
40min

EVEREST Volcan Speed

EVEREST Multilayer UVS 크라운을 40분 만에 신터링, 롱 브릿지 4시간 신터링 가능 스케줄 탑재

- 40분 급속 신터링 모드
- Speed 신터링 - 최대 5개 크라운
- Normal 신터링 - 2단 트레이 용량 (90 Ø)
- 쉐이드 안정성 및 일관성
- 고순도 및 내열성



Zirconia Pre-Polishing Felt

EVEREST Multilayer UVS 및 EVEREST Volcan Speed 와 함께 사용, 진정한 one-day 지르코니아 보철 제작 가능

- 지르코니아 사전 연마 Felt
- 신터링 전 지르코니아 폴리싱 용으로 설계됨
- 사전 연마는 글레이징에 소요되는 최대 30분의 시간을 절약할 수 있음
- 폴리싱 소요시간 : 싱글 크라운의 경우 1분 미만



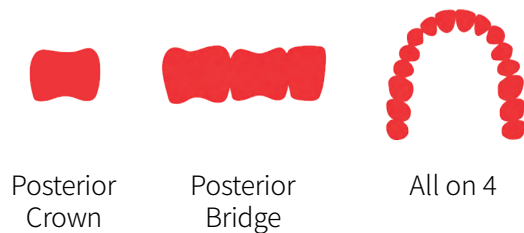
EVEREST 3D MULTILAYER PT

멀티레이어 PT는 고강도 3D 멀티레이어 지르코니아로 4개의 층이 각기 다른 투명도와 셰이드를 가지고 있습니다. 1250MPa부터 1100MPa로 구성된 고강도 3D 멀티레이어 지르코니아로 구치부 및 전악 보철에 적합합니다.



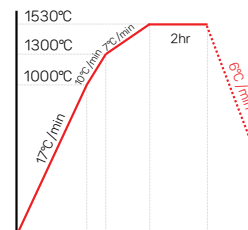
	투명도	굴곡 강도
Incisal	46%	1100MPa
	46%	1100MPa
	44%	1250MPa
Cervical	44%	1250MPa

용도

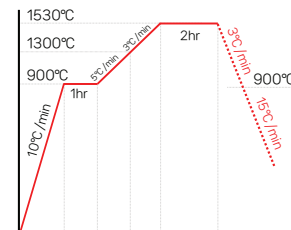


신터링 스케줄

Normal mode (Below 6units)
Max. temp: 1530°C
Total hours: About 8hr



Long term mode (Above 7units)
Max. temp: 1530°C
Total hours: About 11hr 30min



셰이드

A1, A2, A3, A3.5, A4
B1, B2, B3, B4
C1, C2, C3, C4
D2, D3, D4
BL0, BL1, BL2, BL3

20 Shades

밀링 규격

Ø 95, 98
12mm
14mm
16mm
18mm
20mm
22mm
25mm
30mm

EVEREST 3D MULTILAYER AT



멀티레이어 AT는 고투명 3D 멀티레이어 지르코니아로 4개의 층이 각기 다른 투명도와 셰이드를 가지고 있습니다. 1100MPa부터 800MPa로 구성된 고투명 3D 멀티레이어 지르코니아로 전치부 심미보철에 적합합니다.

투명도

Incisal



Cervical

48%
48%
46%
46%

굴곡 강도

800MPa
800MPa
1100MPa
1100MPa

용도



Veneer



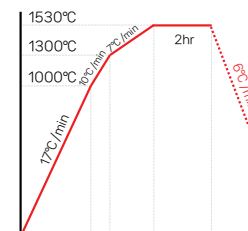
Anterior
Crown



Anterior
Bridge

신터링 스케줄

Normal mode (Below 6units)
Max. temp: 1530°C
Total hours: About 8hr



셰이드

A1, A2, A3, A3.5, A4
B1, B2, B3, B4
C1, C2, C3, C4
D2, D3, D4
BL1, BL3

18 Shades

밀링 규격

Ø 95, 98

12mm
14mm
16mm
18mm
20mm
22mm
25mm
30mm

EVEREST MULTILAYER AT+



멀티레이어 AT+는 최고의 투명도를 가진 멀티레이어 지르코니아로 4개의 층으로 구성된 셰이드 그라데이션을 가지고 있습니다. 800MPa의 강도와 48%의 높은 투명도로 보다 심미적인 전치부 보철을 제작하는 데 적합합니다.

투명도

Incisal



Cervical

48%

굴곡 강도

800MPa

용도



Veneer



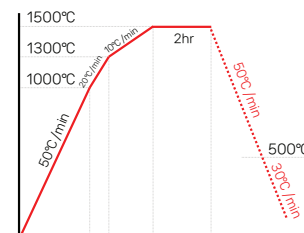
Anterior Crown



Anterior Bridge

신터링 스케줄

Normal mode (Below 6units)
Max. temp: 1500°C
Total hours: About 4hr



셰이드

A1, A2, A3, A3.5, A4
B1, B2, B3, B4
C1, C2, C3, C4
D2, D3, D4

16 Shades

밀링 규격

Ø 98

12mm
14mm
16mm
18mm
20mm
22mm
25mm

EVEREST MULTILAYER UV



멀티레이어 UV는 모든 용도에 높은 범용성을 자랑하는 멀티레이어 지르코니아로 4개의 층으로 구성된 웨이드 그라데이션을 가지고 있습니다. 1150MPa의 높은 강도와 약 46%의 높은 투명도로 전악 보철부터 심미보철 까지 모든 케이스 제작에 적합합니다.

투명도

Incisal



Cervical

46%

굴곡 강도

1150MPa

용도



Anterior Crown



Posterior Crown



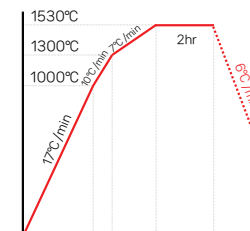
Bridge



Full Arch

인터링 스케줄

Normal mode (Below 6units)
Max. temp: 1530°C
Total hours: About 8hr



웨이드

A1, A2, A3, A3.5

4 Shades

밀링 규격

Ø 95, 98

12mm
14mm
16mm
18mm
20mm
22mm
25mm
30mm

EVEREST MONOLITHIC MO



모노레이어 MO는 매우 높은 강도로 안정성이 높은 단일 색상 지르코니아 블록입니다. 컬러링을 통해 다양한 색상을 구현해 낸다면 최고의 심미보철 결과물을 제작해 낼 수 있는 Pre-shade 지르코니아 블록입니다.

투명도



45%

굴곡 강도



1200MPa

용도



Posterior
Crown



Coping



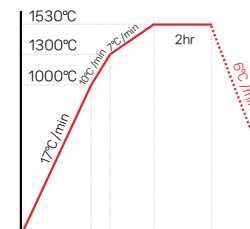
Posterior
Bridge



Full Arch

신터링 스케줄

Normal mode (Below 6units)
Max. temp: 1530°C
Total hours: About 8hr



셰이드

A1, A2, A3

3 Shades

밀링 규격

Ø 98

12mm
14mm
16mm
18mm
20mm
22mm
25mm
30mm

RAZOR 800



RAZOR 800 지르코니아는 초고투명 단일 색상 지르코니아 블록입니다. 컬러링과 스테인을 통해 작업의 완성도를 높인다면 보다 높은 수준의 프리미엄 심미보철을 제작하기에 적합합니다.

투명도



48%

굴곡 강도



800MPa

용도



Veneer



Inlay



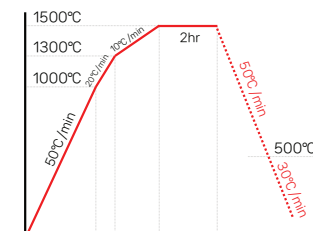
Anterior
Crown



Anterior
Bridge

신터링 스케줄

Normal mode (Below 6units)
Max. temp: 1500°C
Total hours: About 4hr



쉐이드

A0, A1, A2, A3
B1, B2
C1, C2

8 Shades

밀링 규격

Ø 98

12mm
14mm
16mm
18mm
20mm
22mm
25mm
30mm

RAZOR 1100



RAZOR 1100 지르코니아는 높은 투명도와 강도로 범용성이 높은 단일 색상 지르코니아 블록입니다. 컬러링과 스테인의 작업을 통해 전치부와 구치부에 모두 적합한 지르코니아 보철 제작이 가능합니다.

투명도



46%

굴곡 강도



1100MPa

용도



Inlay



Coping



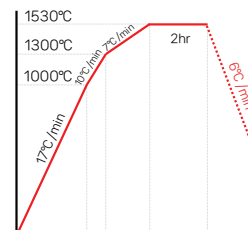
Crown



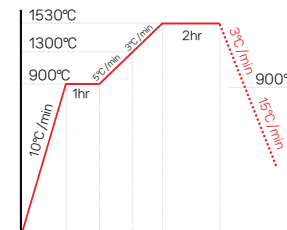
Full Arch

신터링 스케줄

Normal mode (Below 6units)
Max. temp: 1530°C
Total hours: About 8hr



Long term mode (Above 7units)
Max. temp: 1530°C
Total hours: About 11hr 30min



셰이드

A0, A1, A2, A3, A3.5, A4
B1, B2, B3, B4
C1, C2, C3, C4
D2, D3, D4
BL1, BL3

19 Shades

밀링 규격

Ø 95, 98

12mm
14mm
16mm
18mm
20mm
22mm
25mm
30mm

RAZOR 1300



RAZOR 1300 지르코니아는 매우 높은 강도로 안정성이 높은 단일 색상 지르코니아 블록입니다. 컬러링과 스테인을 통해 작업시 구치부 및 전악보철에 적합한 안정적인 지르코니아 보철을 제작하기에 적합합니다.

투명도



44%

굴곡 강도



1300MPa

용도



Posterior Crown



Coping

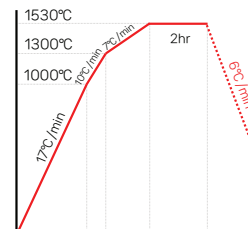


Posterior Bridge

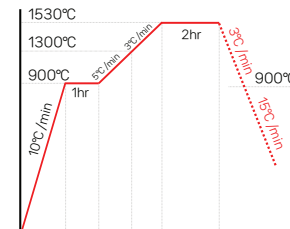


신터링 스케줄

Normal mode (Below 6units)
Max. temp: 1530°C
Total hours: About 8hr



Long term mode (Above 7units)
Max. temp: 1530°C
Total hours: About 11hr 30min



쉐이드

A0, A1, A2, A3, A3.5, A4
B1, B2, B3, B4
C1, C2, C3, C4
D2, D3, D4

17 Shades

밀링 규격

Ø 95, 98

12mm
14mm
16mm
18mm
20mm
22mm
25mm
30mm

RAZOR CAP



RAZOR CAP은 매우 높은 강도로 안정성이 높은 단일 색상 지르코니아 블록입니다. 코핑 전용 블록 변색 또는 임플란트 상부 보철물 제작 시 크라운 내부 색상을 커버해야 하는 케이스에 제작하기에 적합합니다.

투명도



35%

굴곡 강도



1400MPa

용도



Coping



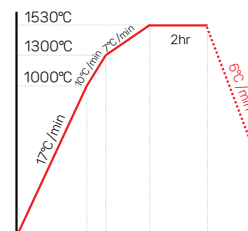
Coping Bridge



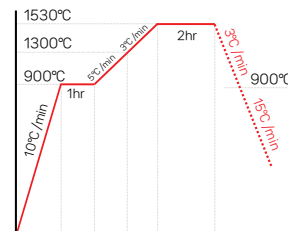
Full Arch

신터링 스케줄

Normal mode (Below 6units)
Max. temp: 1530°C
Total hours: About 8hr



Long term mode (Above 7units)
Max. temp: 1530°C
Total hours: About 11hr 30min



셰이드

A0 (WHITE)

밀링 규격

Ø 98

12mm
14mm
16mm
18mm
20mm
22mm
25mm

BLUE-TOOTH



Blue-tooth Premium CAD/CAM Zirconia는 자연치 에나멜 층의 맑고 자연스러운 투명감을 표현하기 위한 최적의 조건을 가지고 있어 기존의 Pre-shade 지르코니아에서 느껴볼 수 없었던 뛰어난 투명감과 심미성을 확인할 수 있습니다. Blue-tooth는 보편적인 셰이드와 굴곡강도로 대부분의 대부분 모든 케이스에 안정적으로 사용하기에 적합합니다.

투명도



45.5%

굴곡 강도



1150MPa

용도



Inlay



Crown



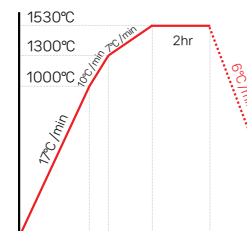
Bridge



Full Arch

신터링 스케줄

Normal mode (Below 6units)
Max. temp: 1530°C
Total hours: About 8hr



셰이드

A1, A2, A3

3 Shades

밀링 규격

Ø 95, 98

12mm
14mm
16mm
18mm
20mm
22mm
25mm
30mm

LAVA-STONE



Lavastone CAD/CAM Zirconia는 자연치 에나멜 층의 맑고 자연스러운 투명감을 표현하기 위한 최적의 조건을 가지고 있어 기존의 Pre-shade 지르코니아에서 느낄 수 없었던 높은 투명도와 심미성을 확인할 수 있습니다. Lavastone은 보편적인 셰이드와 굴곡 강도로 모든 케이스에 안정적으로 사용하기에 적합합니다.

투명도



45.5%

굴곡 강도

1150MPa

용도



Inlay



Crown



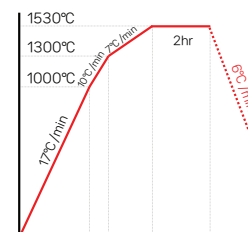
Bridge



Full Arch

신터링 스케줄

Normal mode (Below 6units)
Max. temp: 1530°C
Total hours: About 8hr



셰이드

A1, A2, A3

3 Shades

밀링 규격

Ø 98

12mm
14mm
16mm
18mm
20mm
22mm
25mm
30mm

EVEREST VOLCAN SPEED

EVEREST Volcan Speed는 One-day 지르코니아 보철물을 실온에서
신터링이 완료될 때까지 40분 안에 제작할 수 있습니다. Normal
신터링 기능과 함께 사용할 수도 있습니다. (트레이도 2단으로
사용할 수 있습니다).

빠르게 신터링 하는 UNC의 다층 지르코니아 블록 EVEREST Universal
Speed (UVS)와 결합하여 단 30분 만에 크라운을 신터링 하고 단 4시간
만에 가장 안정적인 결과물을 만들어 냅니다.

Machine Specifications

Product Dimension :	300(W) x 400(D) x 640(H)mm
Chamber Dimension :	Ø100mm x 80mm
Weight :	About 41kg
Max. Temp. :	1600°C (2912°F)
Heater :	MoSi ₂ 1900 Grade
Voltage* :	AC 220V, 50/60 Hz



ZIR GUIDE

ZIR Guide는 EVEREST Multilayer AT 지르코니아 블록으로 만든 지르코니아 셰이드 가이드입니다.

ZIR GUIDE는 블리칭 셰이드 BL1, BL3를 포함해 총 18가지의 색상으로 구성되어 있습니다. 실제품 지르코니아 블록을 사용함으로써 보다 더 정확한 셰이드를 보장하고 훨씬 더 쉽게 매칭할 수 있습니다.

ZIR GUIDE는 색상이 동일하게 만들어지기 때문에 PT 및 UVS와 같은 다른 EVEREST 지르코니아 블록과 함께 사용할 수도 있습니다.



셰이드 매칭



새팅 후

PRE-POLISHING FELT



Pre-polishing Felt에는 다이아몬드 페이스트가 함유되어 있어 초크상태의 지르코니아를 신터링 전 폴리싱 함으로서 glazing한 결과물과 동일한 효과를 볼 수 있으며 glazing 시간 30분을 절약 할 수 있습니다.

One-day 지르코니아 보철물을 만들기 위해 당사의 EVEREST Multilayer UVS 및 EVEREST Volcan Speed 와 함께 사용을 추천합니다.

Specifications

Size :	Ø 16mm
RPM :	Max. 8,000/min
Includes :	2 Mandrels (2.35 Ø) 50 Wheels

COLORING LIQUID

UNC Coloring Liquid는 은은하고 자연스러운 발색으로 지르코니아 보철의 심미성을 한껏 증가시킵니다. Water-base의 컬러링 리퀴드로 보다 안전하게 사용할 수 있습니다.

Body

Dipping (RAZOR A0용 : WHITE) : U&C Natural

A1, A2, A3, A3.5, A4, B1, B2, B3, B4, C1, C2, C3, C4, D2, D3, D4, BL1, BL3 50ml

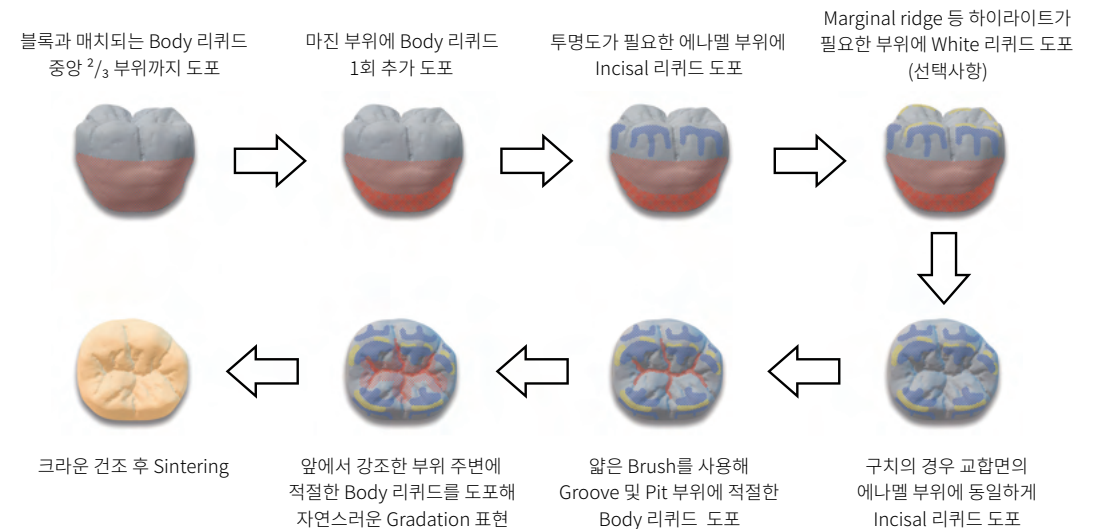
Brushing (Pre-shade용 : 1100, 1300, 1400, MO, CAP) : U&C

Natural A1, A2, A3, A3.5, A4 50ml

Effect

- Incisal
 - Blue
 - Gray
 - Violet
 - Orange
 - Brown
 - White
 - Pink
 - Opaque
- 에나멜 투명도 표현
- 그루브 빛 서비컬 채도 증가 표현
- 치근 및 치아 변색 표현
- 융선 하이라이트 및 Body와 1:1 혼합하여 마멜론 표현
- 치은 디자인 시 치은 색조 표현
- 변색치 및 Custom Abutment 지대치의 색 비침 차단

Dipping 및 Brushing 모두 사용 가능합니다.



지르코니아 취급 시 주의사항

1. 밀링 시 지르코니아가 밀링머신의 컴프레서에서 누출되는 수분, 잔여 절삭유에 노출되지 않도록 하십시오.
2. 습기가 없는 실온 상태의 공간에 지르코니아를 보관하십시오.
3. 소결 전 상태의 지르코니아를 취급할 시 장갑을 착용하거나 오염되지 않은 깨끗한 손을 유지하십시오.
4. 컬러링 시 금속 부속이 포함된 브러시의 사용을 피하십시오.
5. 밀링머신에 지르코니아 블록 장착 시 모든 방향에 균일한 힘이 가해질 수 있도록 지그를 체결하십시오.
6. 밀링 및 신터링 후, 형태 수정 또는 교합 조정 시 무리한 열이나 충격이 가해지지 않도록 하십시오.
7. 신터링 과 스테인, 글레이징 과정에서 급속한 가열 및 냉각이 이루어 지지 않도록 하십시오.
8. 보철물이 충분한 두께를 보유할 수 있도록 설계하십시오.
9. 지르코니아 컬러링 완료 후 충분한 건조를 진행하시고 신터링을 진행하십시오.



UNC International



uncinternational_kr



@uncint



www.uncint.com



unc@uncint.net



TEL: +82-2-864-7715

FAX: +82-2-864-7713

Seoul Office

서울특별시 구로구 디지털로30길 28, 408호 (마리오타워)

Head Office

경기도 안산시 단원구 범지기로 106-11

* Product packaging and design is subject to change.