

The background of the image features a large, abstract graphic element consisting of several overlapping, wavy bands of color. The colors transition from a bright yellow at the top left to a deep orange and then a vibrant red towards the bottom right. The bands are slightly offset, creating a sense of depth and movement.

**UNC**  
International

# ABOUT US

(주)유앤씨인터내셔널은 2013년 한국세라믹연구소 (KICET)에서 출발하여 현재 경기도 안산시 제조 공장과 서울 구로구 소재 영업소와 지방지사를 구축한 치과용 지르코니아 전문 제조 기업입니다.

다양한 연구개발 경험을 통해 축척된 지식과 기술력, 노하우를 기반으로 최고의 제품을 고객에게 공급하고 있습니다. 전세계 치과용 지르코니아 블록 시장을 선도하는 회사가 되기 위해 임직원 모두가 정직과 신뢰를 바탕으로 최선을 다하는 유앤씨인터내셔널이 되겠습니다.

## OUR VALUES

### 사람 중심

UNC는 건강뿐만 아니라 아름다움의 중요성에 대해서도 생각합니다. 우리는 의료행위가 필요한 사람들 뿐만 아니라 미소를 되찾기 위한 사람들을 위해 끊임없는 개발을 통해 더 좋은 제품을 공급하기 위해 최선을 다하고 있습니다.

### 서비스 정신

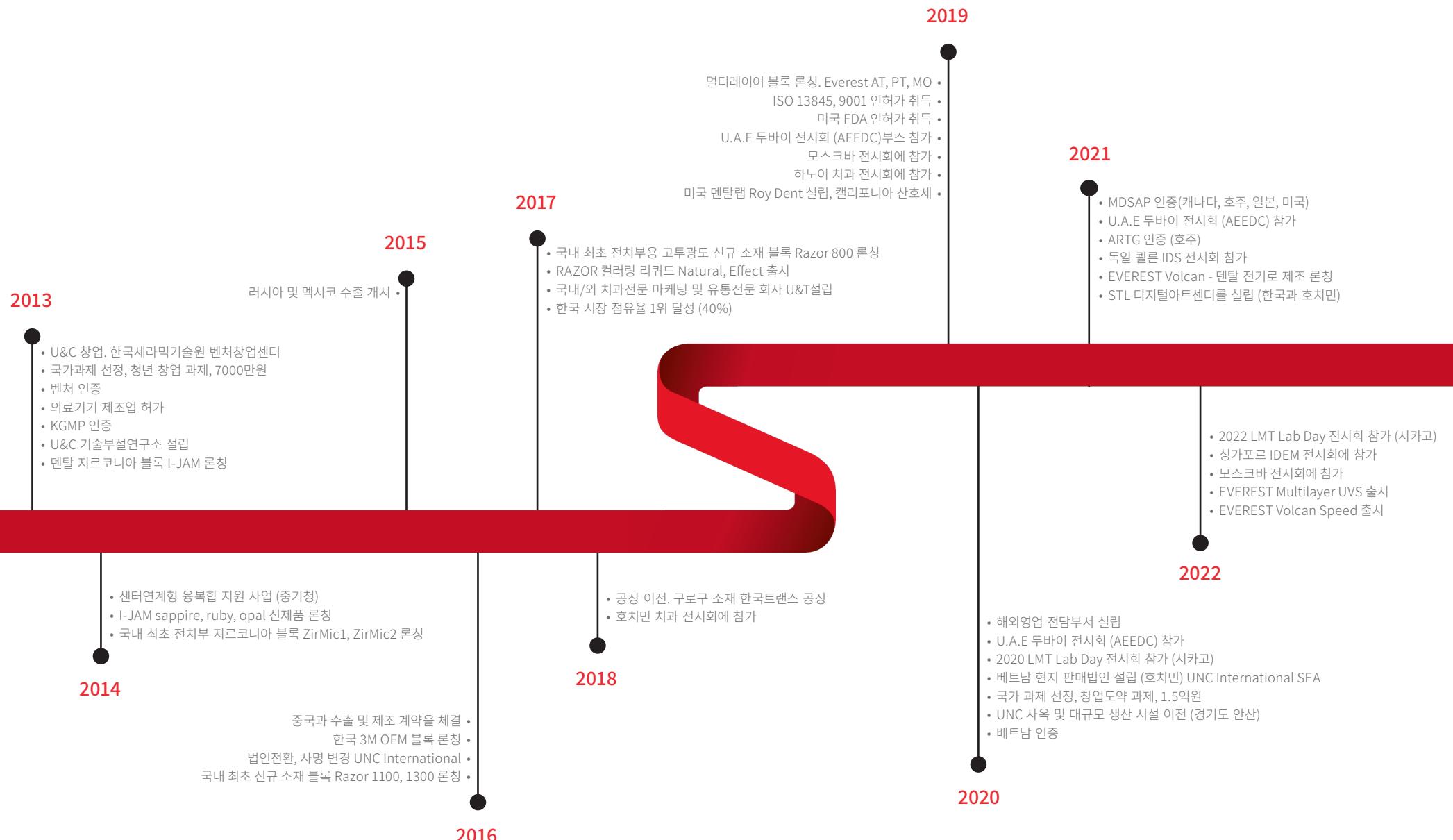
당사의 시스템은 전화나 이메일을 통해 고객과 소통할 준비가 되어 있으며, 국내 및 해외의 모든 고객들과의 원활한 소통을 위해 최고의 시스템을 갖추고자 항상 노력하고 있습니다.

### 미래 시장의 희망

UNC는 지르코니아 제품 이전에는 볼 수 없었던 새로운 제품을 개발하고 생산하는데 집중하고 있습니다. 그로 인해 전 세계인의 치아 건강과 미용의 미래가 되기를 희망하며 그 새로운 미래를 위해 지속적으로 성장해 나가고 있습니다.



# OUR HISTORY



# PRODUCT LIST

EVEREST UVS



3D 멀티레이어

EVEREST PT



3D 멀티레이어

EVEREST AT



3D 멀티레이어

굴곡 강도

Incisal 900MPa  
Cervical 1150MPa

Incisal 1100MPa  
Cervical 1250MPa

Incisal 800MPa  
Cervical 1100MPa

투명도

Incisal 48%  
Cervical 45%

Incisal 46%  
Cervical 44%

Incisal 48%  
Cervical 46%

밀링 규격

Ø 98

Ø 95, 98

Ø 95, 98

용도

Full Zirconia  
Anterior, Posterior  
Single Crown to Full Arch

Full Zirconia  
Posterior  
Crown, Bridge, Long-span  
Bridge, All on 4

Full Zirconia  
Anterior  
Veneer, Crown, Bridge

# PRODUCT LIST

EVEREST AT+



멀티레이어

EVEREST UV



멀티레이어

EVEREST MO



모노레이어

굴곡 강도

800MPa

1150MPa

1200MPa

투명도

48%

46%

45%

밀링 규격

Ø 98

Ø 98

Ø 98

용도

Full Zirconia  
Anterior  
Veneer, Crown, Bridge

Full Zirconia  
Anterior, Posterior  
Single Crown to Full Arch

Full Zirconia, Coping  
Posterior  
Crown, Bridge, Full Arch

# PRODUCT LIST

RAZOR 800



모노레이어

RAZOR 1100



모노레이어

RAZOR 1300



모노레이어

굴곡 강도

800MPa

1100MPa

1300MPa

투명도

48%

46%

44%

밀링 규격

Ø 98

Ø 95, 98

Ø 95, 98

용도

Full Zirconia  
Anterior  
Veneer, Inlay, Crown,  
Bridge

Full Zirconia, Coping  
Anterior, Posterior  
Inlay, Coping, Crown,  
Full Arch, All on 4

Full Zirconia, Coping  
Posterior  
Crown, Bridge, Full Arch,  
All on 4

# PRODUCT LIST

RAZOR CAP



모노레이어

BLUE-TOOTH



모노레이어

LAVA STONE



모노레이어

굴곡 강도

1400MPa

1150MPa

1150MPa

투명도

35%

45.5%

45.5%

밀링 규격

Ø 98

Ø 95, 98

Ø 98

용도

Coping, Coping Bridge

Full Zirconia  
Anterior, Posterior  
Inlay, Single Crown to  
Full Arch

Full Zirconia  
Anterior, Posterior  
Inlay, Single Crown to  
Full Arch

# EVEREST 3D MULTILAYER UVS



## 용도



Anterior  
Crown

Posterior  
Crown

Bridge

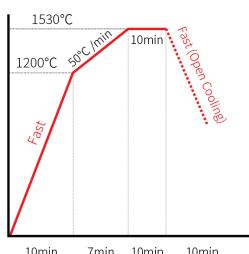
Full Arch

EVEREST Multilayer Universal Speed (UVS)는 세계 최초로 40분 초고속 신터링 스케줄로 강도 및 투명도가 향상된 지르코니아 크라운을 제작 할 수 있도록 개발된 3D multilayer zirconia 제품입니다. 또한 정상적인 소결에서도 동일한 결과를 나타냅니다. Speed/normal 소결이 가능하며, 싱글 크라운부터 플라치 케이스까지 어떠한 케이스도 적용이 가능합니다.

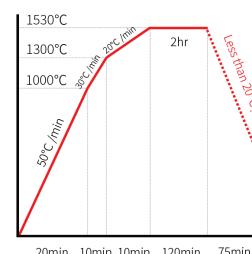
투명도	굴곡 강도	밀링 규격
Incisal	48% 47% 46% 45%	900MPa 1000MPa 1100MPa 1150MPa
Cervical		

## 신터링 스케줄

UVS Speed mode  
Max. temp: 1530°C  
Total hours: About 40min



UVS Normal mode  
Max. temp: 1530°C  
Total hours: About 4hr



## 쉐이드

A1, A2, A3, A3.5  
B1, B2, B3  
C1, C2, C3  
D2, D3  
BL1, BL3

14 Shades

4시간 신터링 30분 신터링

## 왜 EVEREST UVS인가?

- 40분 급속 신터링 가능(상온~쿨링/싱글~3번 브릿지까지)
- Normal 및 speed 신터링 모두에서 강도/투명도/쉐이드 동일한 결과
- 넓은 MAX 온도 범위(1500°C-1560°C)에서 동일한 결과
- 높은 굴곡강도 / 투명도, 쉐이드 안정성
- 모든 케이스 적용가능 (싱글 크라운에서 풀아치까지, 전치부 및 구치부)



EVEREST  
MULTILAYER  
UVS

다른 멀티레이어



## EVEREST Volcan Speed

EVEREST Multilayer UVS 크라운을 40분 만에 신터링, 롱 브릿지 4시간 신터링 가능 스케줄 탑재

- 40분 급속 신터링 모드
- Speed 신터링 - 최대 5개 크라운
- Normal 신터링 - 2단 트레이 용량 (90 Ø)
- 쉐이드 안정성 및 일관성
- 고순도 및 내열성



## Zirconia Pre-Polishing Felt

EVEREST Multilayer UVS 및 EVEREST Volcan Speed 와 함께 사용, 진정한 one-day 지르코니아 보철 제작 가능

- 지르코니아 사전 연마 Felt
- 신터링 전 지르코니아 폴리싱 용으로 설계됨
- 사전 연마는 글레이징에 소요되는 최대 30분의 시간을 절약할 수 있음
- 폴리싱 소요시간 : 싱글 크라운의 경우 1분 미만

# EVEREST 3D MULTILAYER PT



## 용도



Posterior  
Crown

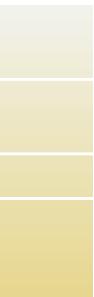
Posterior  
Bridge

All on 4

멀티레이어 PT는 고강도 3D 멀티레이어 지르코니아로 4개의 층이 각기 다른 투명도와 쉐이드를 가지고 있습니다. 1250MPa부터 1100MPa로 구성된 고강도 3D 멀티레이어 지르코니아로 구치부 및 전악 보철에 적합합니다.

## 투명도

Incisal



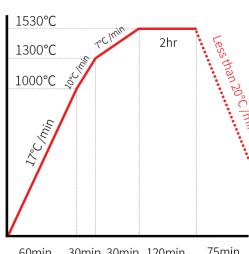
## 굴곡 강도

46%	1100MPa
46%	1100MPa
44%	1250MPa
44%	1250MPa

Cervical

## 신터링 스케줄

Max. temp: 1530°C  
Total hours: About 5hr



## 쉐이드

A1, A2, A3, A3.5, A4  
B1, B2, B3, B4  
C1, C2, C3, C4  
D2, D3, D4  
BL0, BL1, BL2, BL3

20 Shades

## 밀링 규격

Ø 95, 98  
12mm  
14mm  
16mm  
18mm  
20mm  
22mm  
25mm  
30mm

# EVEREST 3D MULTILAYER AT

**everest**

MULTILAYER AT



**UNC**  
International

EVEREST W ML AT  
Dimension : Ø98  
FDA ISO 13485:2016  
U&C International Co., Ltd.  
106-11, Beomjigi-ro, Danwon-gu  
Ansan-si, Gyeonggi-do, Korea  
[www.uncint.com](http://www.uncint.com)  
[marketing@uncint.net](mailto:marketing@uncint.net)

## 용도



Veneer



Anterior  
Crown

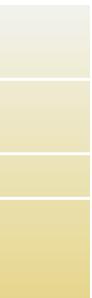


Anterior  
Bridge

멀티레이어 AT는 고투명 3D 멀티레이어 지르코니아로 4개의 층이 각기 다른 투명도와 쉐이드를 가지고 있습니다. 1100MPa부터 800MPa로 구성된 고투명 3D 멀티레이어 지르코니아로 전치부 심미보철에 적합합니다.

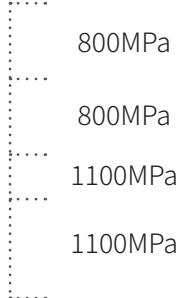
## 투명도

Incisal



48%  
48%  
46%  
46%

## 굴곡 강도

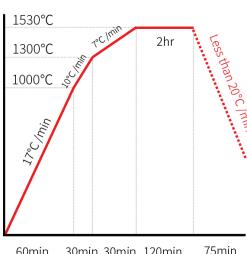


800MPa  
800MPa  
1100MPa  
1100MPa

Cervical

## 신터링 스케줄

Max. temp: 1530°C  
Total hours: About 5hr



## 쉐이드

A1, A2, A3, A3.5, A4  
B1, B2, B3, B4  
C1, C2, C3, C4  
D2, D3, D4  
BL1, BL3

18 Shades

## 밀링 규격

Ø 95, 98  
12mm  
14mm  
16mm  
18mm  
20mm  
22mm  
25mm  
30mm

# EVEREST MULTILAYER AT+



## 용도



Veneer



Anterior  
Crown



Anterior  
Bridge

멀티레이어 AT+는 최고의 투명도를 가진 멀티레이어 지르코니아로 4개의 층으로 구성된 쉐이드 그라데이션을 가지고 있습니다. 800MPa의 강도와 48%의 높은 투명도로 보다 심미적인 전치부 보철을 제작하는 데 적합합니다.

## 투명도

Incisal



48%

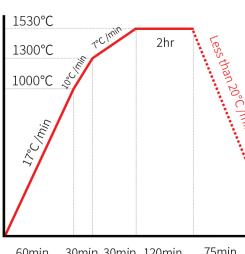
## 굴곡 강도

800MPa

Cervical

## 신터링 스케줄

Max. temp: 1530°C  
Total hours: About 5hr



## 쉐이드

A1, A2, A3, A3.5, A4  
B1, B2, B3, B4  
C1, C2, C3, C4  
D2, D3, D4

16 Shades

## 밀링 규격

Ø 98

12mm  
14mm  
16mm  
18mm  
20mm  
22mm  
25mm

# EVEREST MULTILAYER UV



## 용도



Anterior  
Crown

Posterior  
Crown

Bridge

Full Arch

멀티레이어 UV는 모든 용도에 높은 범용성을 자랑하는 멀티레이어 지르코니아로 4개의 층으로 구성된 쉐이드 그라데이션을 가지고 있습니다. 1150MPa의 높은 강도와 약 46%의 높은 투명도로 전악 보철부터 심미보철 까지 모든 케이스 제작에 적합합니다.

## 투명도

Incisal



46%

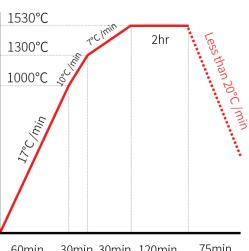
## 굴곡 강도

1150MPa

Cervical

## 신터링 스케줄

Max. temp: 1530°C  
Total hours: About 5hr



## 쉐이드

A1, A2, A3, A3.5

4 Shades

## 밀링 규격

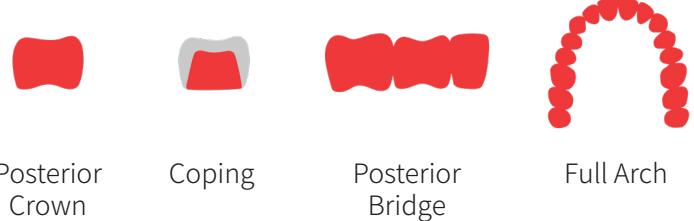
Ø 98

12mm  
14mm  
16mm  
18mm  
20mm  
22mm  
25mm  
30mm

# EVEREST MONOLITHIC MO



## 용도



Posterior  
Crown

Coping

Posterior  
Bridge

Full Arch

모노레이어 MO는 매우 높은 강도로 안정성이 높은 단일 색상 지르코니아 블록입니다. 컬러링을 통해 다양한 색상을 구현해 낸다면 최고의 심미보철 결과물을 제작해 낼 수 있는 Pre-shade 지르코니아 블록입니다.

## 투명도



45%

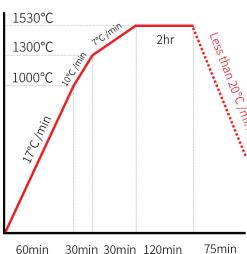
## 굴곡 강도



1200MPa

## 신터링 스케줄

Max. temp: 1530°C  
Total hours: About 5hr



## 쉐이드

A1, A2, A3

3 Shades

## 밀링 규격

Ø 98

10mm	20mm
12mm	22mm
14mm	25mm
16mm	30mm
18mm	

# RAZOR 800



## 용도



RAZOR 800 지르코니아는 초고투명 단일 색상 지르코니아 블록입니다. 컬러링과 스테인을 통해 작업의 완성도를 높인다면 보다 높은 수준의 프리미엄 심미보철을 제작하기에 적합합니다.

## 투명도



48%

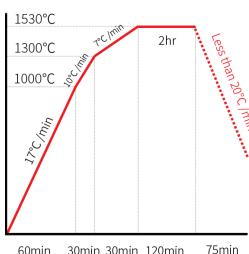
## 굴곡 강도



800MPa

## 신터링 스케줄

Max. temp: 1530°C  
Total hours: About 5hr



## 쉐이드

A0, A1, A2, A3  
B1, B2  
C1, C2  
8 Shades

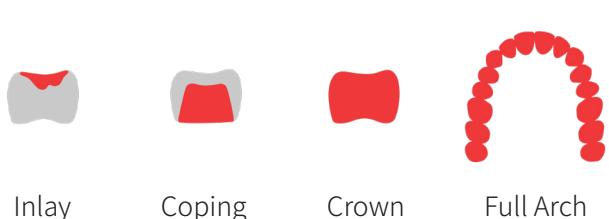
## 밀링 규격

Ø 98	20mm
10mm	22mm
12mm	25mm
14mm	16mm
16mm	30mm
18mm	

# RAZOR 1100



## 용도



RAZOR 1100 지르코니아는 높은 투명도와 강도로 범용성이 높은 단일 색상 지르코니아 블록입니다. 컬러링과 스테인의 작업을 통해 전치부와 구치부에 모두 적합한 지르코니아 보철 제작이 가능합니다.

## 투명도



46%

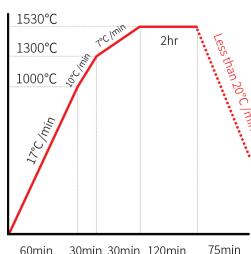
## 굴곡 강도



1100MPa

## 신터링 스케줄

Max. temp: 1530°C  
Total hours: About 5hr



## 쉐이드

A0, A1, A2, A3,  
A3.5, A4  
B1, B2, B3, B4  
C1, C2, C3, C4  
D2, D3, D4  
BL1, BL3

## 밀링 규격

Ø 95, 98	20mm
10mm	22mm
12mm	25mm
14mm	30mm
16mm	
18mm	

19 Shades

# RAZOR 1300



## 용도



Posterior Crown



Coping



Posterior Bridge



Full Arch

RAZOR 1300 지르코니아는 매우 높은 강도로 안정성이 높은 단일 색상 지르코니아 블록입니다. 컬러링과 스테인을 통해 작업시 구치부 및 전악보철에 적합한 안정적인 지르코니아 보철을 제작하기에 적합합니다.

## 투명도



44%

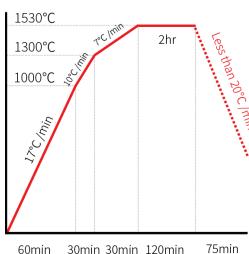
## 굴곡 강도



1300MPa

## 신터링 스케줄

Max. temp: 1530°C  
Total hours: About 5hr



## 쉐이드

A0, A1, A2, A3,  
A3.5, A4  
B1, B2, B3, B4  
C1, C2, C3, C4  
D2, D3, D4

17 Shades

## 밀링 규격

Ø 95, 98	20mm
10mm	22mm
12mm	25mm
14mm	30mm
16mm	
18mm	

# RAZOR CAP



## 용도



Coping



Coping Bridge

RAZOR CAP은 매우 높은 강도로 안정성이 높은 단일 색상 지르코니아 블록입니다. 코팅 전용 블럭 변색 또는 임플란트 상부 보철물 제작 시 크라운 내부 색상을 커버해야 하는 케이스에 제작하기에 적합합니다.

## 투명도



35%

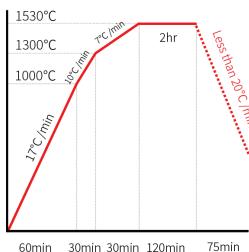
## 굴곡 강도



1400MPa

## 신터링 스케줄

Max. temp: 1530°C  
Total hours: About 5hr



## 쉐이드

A0 (WHITE)

## 밀링 규격

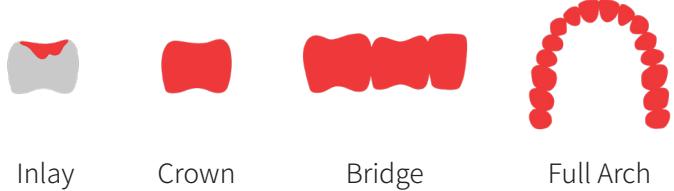
Ø 98

10mm  
12mm  
14mm  
16mm  
18mm  
20mm  
22mm  
25mm

# BLUE-TOOTH



## 용도



Blue-tooth Premium CAD/CAM Zirconia는 자연치 에나멜 층의 맑고 자연스러운 투명감을 표현하기 위한 최적의 조건을 가지고 있어 기존의 Pre-shade 지르코니아에서 느껴볼 수 없었던 뛰어난 투명감과 심미성을 확인할 수 있습니다. Blue-tooth는 보편적인 쉐이드와 굴곡강도로 대부분의 대부분 모든 케이스에 안정적으로 사용하기에 적합합니다.

## 투명도



45.5%

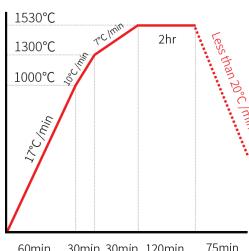
## 굴곡 강도



1150MPa

## 신터링 스케줄

Max. temp: 1530°C  
Total hours: About 5hr



## 쉐이드

A1, A2, A3

3 Shades

## 밀링 규격

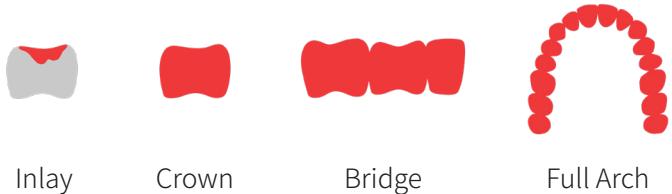
Ø 95, 98

10mm	20mm
12mm	22mm
14mm	25mm
16mm	30mm
18mm	

# LAVA-STONE



## 용도



Lavastone CAD/CAM Zirconia는 자연치 에나멜 층의 맑고 자연스러운 투명감을 표현하기 위한 최적의 조건을 가지고 있어 기존의 Pre-shade 지르코니아에서 느낄 수 없었던 높은 투명도와 심미성을 확인할 수 있습니다. Lavastone은 보편적인 쉐이드와 굴곡 강도로 모든 케이스에 안정적으로 사용하기에 적합합니다.

## 투명도



45.5%

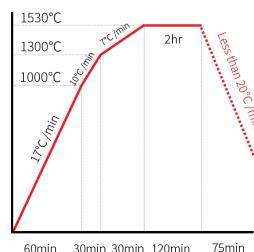
## 굴곡 강도



1150MPa

## 신터링 스케줄

Max. temp: 1530°C  
Total hours: About 5hr



## 쉐이드

A1, A2, A3

3 Shades

## 밀링 규격

Ø 98

10mm	20mm
12mm	22mm
14mm	25mm
16mm	30mm
18mm	

# EVEREST VOLCAN

EVEREST Volcan은 유앤씨의 지르코니아 블록이 보다 완벽한 performance를 발휘할 수 있도록 특별히 설계된 지르코니아 전용 신터링 퍼네스입니다. 다년간 지르코니아 블록을 제조하며 얻은 모든 신터링 노하우가 EVEREST Volcan에 담겨 개발되었습니다.

EVEREST Volcan은 직관적인 터치식 풀 컬러 디스플레이와 유앤씨의 지르코니아 블록에 최적화된 3개의 신터링 스케줄 그리고 10개의 자유로운 추가 스케줄을 제공합니다.

EVEREST를 가장 EVEREST답게, EVEREST Volcan 이 가장 추구하는 가치입니다.

## Machine Specifications

Body Size :	450 x 450 x 720mm
Body Chamber :	110 x 110 x 110mm
Max. Temp. :	1600°C (2912°F)
Heater :	Super-kanthal
Power:	AC 100V - 240V ±10% 50/60Hz, 20A



# EVEREST VOLCAN SPEED

EVEREST Volcan Speed는 One-day 지르코니아 보철물을 실온에서 신터링이 완료될 때까지 40분 안에 제작할 수 있습니다. Normal 신터링 기능과 함께 사용할 수도 있습니다. (트레이도 2단으로 사용할 수 있습니다).

빠르게 신터링 하는 UNC의 다층 지르코니아 블록 EVEREST Universal Speed (UVS)와 결합하여 단 30분 만에 크라운을 신터링 하고 단 4시간 만에 가장 안정적인 결과물을 만들어냅니다.

## Machine Specifications

Body Size :	270 x 335 x 565mm
Body Chamber :	100 x 100 x 80mm
Max. Temp. :	1600°C (2912°F)
Heater:	Super-kanthal
Power:	AC 220V, 50/60Hz, 15A



# ZIR GUIDE

ZIR Guide는 EVEREST Multilayer AT 지르코니아 블록으로 만든 지르코니아 쉐이드 가이드입니다.

ZIR GUIDE는 블리칭 쉐이드 BL1, BL3를 포함해 총 18가지의 색상으로 구성되어 있습니다. 실제품 지르코니아 블록을 사용함으로써 보다 더 정확한 쉐이드를 보장하고 훨씬 더 쉽게 매칭할 수 있습니다.

ZIR GUIDE는 색상이 동일하게 만들어지기 때문에 PT 및 UVS 와 같은 다른 EVEREST 지르코니아 블록과 함께 사용할 수도 있습니다.



쉐이드 매칭



새팅 후

# PRE-POLISHING FELT



Pre-polishing Felt에는 다이아몬드 페이스트가 함유되어 있어 쵸크상태의 지르코니아를 신타링 전 폴리싱 함으로서 glazing한 결과물과 동일한 효과를 볼 수 있으며 glazing 시간 30분을 절약 할 수 있습니다.

One-day 지르코니아 보철물을 만들기 위해 당사의 EVEREST Multilayer UVS 및 EVEREST Volcan Speed 와 함께 사용을 추천합니다.

## Specifications

Size :	Ø 16mm
RPM :	Max. 8,000/min
Includes :	2 Mandrels (2.35 Ø) 50 Wheels

# COLORING LIQUID

UNC Coloring Liquid는 은은하고 자연스러운 발색으로 지르코니아 보철의 심미성을 한껏 증가시킵니다. Water-base의 컬러링 리퀴드로 보다 안전하게 사용할 수 있습니다.

## Body

타입 : Dipping (RAZOR A0용), Brushing (Pre-shade용), EVEREST MO, RAZOR CAP

A1, A2, A3, A3.5, A4, B1, B2, B3, B4  
C1, C2, C3, C4, D2, D3, D4, BL1, BL3

## Effect

Incisal

Blue

에나멜 투명도 표현

Gray

Violet

Orange

그루브 빛 서비컬 채도 증가 표현

Brown

치근 및 치아 변색 표현

White

융선 하이라이트 및 Body와 1:1 혼합하여 마멜론 표현

Pink

치은 디자인 시 치은 색조 표현

Opaque

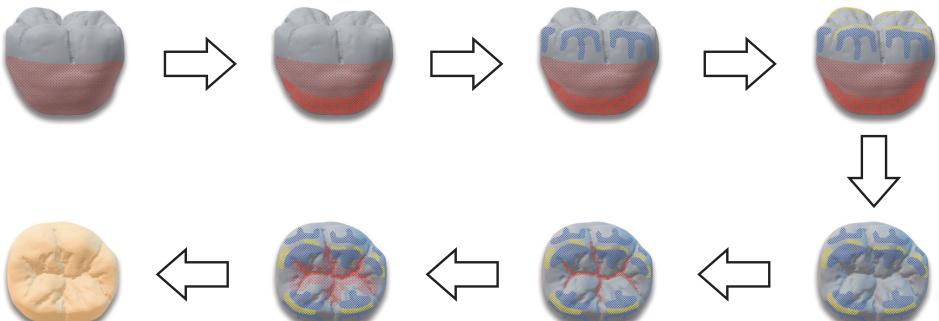
변색치 및 Custom Abutment 지대치의 색 비침 차단

Dipping 및 Brushing 모두 사용 가능합니다.



블록과 매치되는 Body 리퀴드  
중앙  $\frac{2}{3}$  부위까지 도포  
마진 부위에 Body 리퀴드  
1회 추가 도포  
투명도가 필요한 에나멜 부위에  
Incisal 리퀴드 도포

Marginal ridge 등 하이라이트가  
필요한 부위에 White 리퀴드 도포  
(선택사항)



크라운 건조 후 Sintering

앞에서 강조한 부위 주변에  
적절한 Body 리퀴드를 도포해  
자연스러운 Gradation 표현

얇은 Brush를 사용해  
Groove 및 Pit 부위에 적절한  
Body 리퀴드 도포

구치의 경우 교합면의  
에나멜 부위에 동일하게  
Incisal 리퀴드 도포

# 지르코니아 취급 시 주의사항

1. 밀링 시 지르코니아가 밀링머신의 컴프레서에서 누출되는 수분, 잔여 절삭유에 노출되지 않도록 하십시오.
2. 습기가 없는 실온 상태의 공간에 지르코니아를 보관하십시오.
3. 소결 전 상태의 지르코니아를 취급할 시 장갑을 착용하거나 오염되지 않은 깨끗한 손을 유지하십시오.
4. 컬러링 시 금속 부속이 포함된 브러시의 사용을 피하십시오.
5. 밀링머신에 지르코니아 블록 장착 시 모든 방향에 균일한 힘이 가해질 수 있도록 지그를 체결하십시오.
6. 밀링 및 신터링 후, 형태 수정 또는 교합 조정 시 무리한 열이나 충격이 가해지지 않도록 하십시오.
7. 신터링 과 스테인, 글레이징 과정에서 급속한 가열 및 냉각이 이루어 지지 않도록 하십시오.
8. 보철물이 충분한 두께를 보유할 수 있도록 설계하십시오.
9. 지르코니아 컬러링 완료 후 충분한 건조를 진행하시고 신터링을 진행하십시오.



UNC International



uncinternational\_kr



@uncint



[www.uncint.com](http://www.uncint.com)



[unc@uncint.net](mailto:unc@uncint.net)



TEL: +82-2-864-7715

FAX: +82-2-864-7713

### Seoul Office

서울특별시 구로구 디지털로30길 28, 718호 (마리오타워)

### Head Office

경기도 안산시 단원구 범지기로 106-11